

**Berufsprüfung**  
**Metallbau Produktions- und Montageleiterin mit eidg. Fachausweis**  
**Metallbau Produktions- und Montageleiter mit eidg. Fachausweis**

**Modul 4 Praxis und Vernetzung**

**4.1 Fertigung**

**Modul-Identifikation für Wegleitung**

---

Handlungskompetenzen	<ul style="list-style-type: none"> <li>A Leiten und Umsetzen der Produktion</li> <li>B Leiten und Umsetzen der Montage</li> <li>C Umsetzen von Kleinaufträgen sowie Service-, Unterhalts- und Reparaturaufträgen</li> <li>E Bewirtschaften von Betriebsinfrastruktur, Verbrauchs- und Lagermaterial</li> </ul>
Modulbeschreibung	<p>Das Teilmodul "Fertigung" ist ein Praxisorientiertes Modul und vermittelt die Basis, dass die Metallbau Produktions- und Montageleiterin, der Metallbau Produktions- und Montageleiter Werkstattarbeitsprozesse gliedern und leiten sowie Mitarbeiter fachkundig betreuen und anleiten kann. Dabei wird auf Verarbeitungs-, Füge- und Bearbeitungsprozesse genauso eingegangen, wie auf die gängigen Metallbaufabrikate und den damit verbundenen Prozessen sowie das Gewinnen der produktionstechnischen Informationen.</p>
Leistungskriterien	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verschiedene Schweißprozesse und Schweißgase zu differenzieren und in der Praxis einzuordnen, eine situative Qualitätssicherung sicherzustellen, Prüfbescheinigungen zu lesen und zu verstehen und eine Schweißnaht hinsichtlich Grösse zu messen und visuell eigens zu beurteilen.</li> <li>- Verschiedene Sonderschweiß- und Schneidverfahren zu unterscheiden und deren Vor- und Nachteile zu erörtern.</li> <li>- Unterschiedliche spanabhebende Bearbeitungsverfahren vertieft anzuwenden.</li> <li>- Die jeweils aktuell gängigsten Profilsysteme zu erläutern und praktisch anzuwenden, verschiedene Tür-, Fenster- und Torbeschläge zuzuordnen, derer Unterschiede aufzuzeigen und korrekt anzuwenden wie auch Bauteile wie Türen inklusive sämtlicher Beschläge herzustellen</li> <li>- Bleche zuzuschneiden, Ausklinkungen herauszuschneiden und Durchdringungen auszustanzen, die Arbeitsvorbereitung für die Blechbearbeitung ressourcenschonend zu planen wie auch Abkantpressen zu programmieren und zu bedienen und Verschnitte zu vermeiden.</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Werkzeuge und Maschinen technisch, ökonomisch (und ökologisch) sowie energie- und ressourceneffizient zu evaluieren, Modernisierungsmassnahmen im Maschinenpark zu planen, zu steuern und zu überwachen.</li> <li>- Aus bestehenden CAD-Planunterlagen Informationen wie Masse und Details herauszulesen und zu verstehen.</li> </ul>
Lerninhalte	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Schweisssprozesse und Sonderverfahren</li> <li>- Spanabhebende- und Blechbearbeitung</li> <li>- Profilsysteme und Beschläge</li> <li>- Maschinen und Hilfsmittel</li> <li>- CAD-Pläne lesen</li> </ul>
Lernzeit	<p>Das Modul dauert</p> <p>64 Stunden</p> <p>Die aufgeführte Lernzeit ist ohne den Kompetenznachweis zu verstehen.</p>
Kompetenznachweis	<p>Der Kompetenznachweis wird mit bestanden / nicht bestanden beurteilt.</p> <p>Die Ausbildungsträger legen fest, in welcher Form der Kompetenznachweis abgeschlossen wird.</p>
Niveau	eidg. Berufsprüfung (BP)
Anerkennung als Modulabschluss	<p>Metallbau Produktions- und Montageleiterin (BP)</p> <p>Metallbau Produktions- und Montageleiter (BP)</p>
Gültigkeit	6 Jahre
Rechtsmittel	Die Ausbildungsträger legen in den Richtlinien/Leitfaden der Institutionen die Bestimmungen zu Leistungsbeurteilung, Kompetenznachweise und Beschwerde abschliessend fest.